



Mobil

Mobil EAL-Hydrauliköle

Biologisch abbaubare Hydrauliköle in Hochleistungsqualität auf Basis synthetischer HEES-Ester

Einleitung



An moderne biologisch abbaubare Hydrauliköle werden eine Reihe von anspruchsvollen Anforderungen gestellt. Ein hervorragender Schutz der Ausrüstung ist ebenso notwendig wie die größtmögliche Verträglichkeit mit der Natur bei ökologisch sensiblen Anwendungen. Biologisch abbaubare Produkte müssen in der Lage sein, eingetragener Kontamination wie z.B. Feuchtigkeit und Schmutz über einen großen Temperaturbereich zu widerstehen. Sollten sie aber in den Boden oder ins Grundwasser gelangen, müssen sie schnell abgebaut werden und dürfen nur eine minimale aquatische Toxizität besitzen. Sie sollten deshalb keine biologisch nichtabbaubaren Bestandteile sowie keine Schwermetalle enthalten, deren Umweltauswirkungen ebenfalls problematisch sein können.

Hydrauliköle aus dem Mobil EAL*-Sortiment, die neuen biologisch abbaubaren Hydrauliköle von ExxonMobil in Hochleistungsqualität auf Grundlage synthetischer HEES-Ester wurden entwickelt, um diese Anforderungen zu erfüllen und sollten daher Teil Ihres Schmierstoffprogramms werden.

* EAL = Environmentally Aware Lubricant

Ökologisch verantwortungsbewusste Lagerung, Verwendung und Entsorgung



Einfachere Lagerung, geringere Lagerkosten: Mobil EAL-Hydrauliköle wurden in die Wassergefährdungskategorie NWG (im Allgemeinen nicht wassergefährdend) eingestuft. Das vereinfacht das Lager- und Anwendungsmanagement und minimiert die Kosten.

Biologisch abbaubar und praktisch nicht toxisch. Das Umweltzeichen "Blauer Engel" garantiert, daß Mobil EAL Hydrauliköl nur Inhaltstoffe besitzt, durch die es biologisch abbaubar ist, keine kennzeichnungspflichtigen Bestandteile enthält und bei Leckagen den Schaden für Boden und Wasser gering hält.



Keine Schwermetalle. Das Mobil EAL-Hydraulikölsortiment ist zinkfrei. Die Abwesenheit von Zink und anderen Schwermetallen hilft, nachteilige ökologische Folgen bei Leckagen zu vermindern.

Minimierte Abfallmenge. Im Vergleich zu pflanzlichen Triglyceridprodukten weisen die Mobil EAL-Hydrauliköle aufgrund ihrer HEES-Basis eine bessere Hochtemperaturstabilität auf. Die Produkte altern nicht so schnell und können länger im System verbleiben.

Breites Betriebstemperaturspektrum



Das Mobil EAL-Hydraulikölsortiment beruht auf sorgfältig ausgewählten synthetischen HEES-Estern, die einen sehr niedrigen Pourpoint und einen außergewöhnlich hohen Viskositätsindex (VI) besitzen. Für die Praxis bedeutet dies: Leichtes Anfahren der Maschine bei niedrigen Temperaturen sowie ein hervorragender Schutz im erhöhten Temperaturbereich.

Verbesserte Leistung der Ausrüstung



Vorteile beim Betrieb: Die Fähigkeit des Mobil EAL-Hydraulikölsortiments, die Bildung schädlicher Ablagerungen im System zu verhindern, hilft, die Steuerbarkeit der Anlage und somit die Effizienz im Betrieb zu verbessern.

Verminderte Wartungskosten: Aufgrund der ausgezeichneten Korrosionsschutzeigenschaften und der Verträglichkeit des Mobil EAL-Hydraulikölsortiments mit vielen Metallen können wichtige Bauteile langanhaltend gegen die in der Natur vorhandene Feuchtigkeit geschützt werden.

Verlängerte Standzeit des Öls: Die hervorragende Beständigkeit des Mobil EAL-Hydraulikölsortiments gegen thermische und oxidative Zersetzung sowie seine Toleranz gegen Kontamination sorgen dafür, daß Mobil EAL Hydrauliköle ihre Leistung über das gesamte Wartungsintervall erbringen. Somit helfen sie, Servicekosten zu senken und teures Equipment zu schützen.

Gutes Spülverhalten: Durch Verwendung von HEES-Estern wird eine hohe Reinigungswirkung innerhalb der Anlage erzielt. Ablagerungen werden schnell gelöst und rasch zum Filter transportiert.

Lange Haltbarkeit der Pumpe: Das Mobil EAL-Hydraulikölsortiment besitzt einen hohen Schutz gegen Verschleiß und Festfressen. Es hilft somit, die Lebensdauer der Hydraulikpumpe zu verlängern.



Erfüllt die neuesten europäischen Anforderungen



Das Mobil EAL-Hydraulikölsortiment trägt das Umweltzeichen "Blauer Engel" gemäß der deutschen Vergaberichtlinie RAL-UZ 79. Es erfüllt die ISO-Norm 15380 für biologisch abbaubare HEES Hydrauliköle.

Außerdem wurde es in die Liste der ökologisch akzeptablen Hydraulikflüssigkeiten des schwedischen nationalen Test- und Forschungsinstituts (SP) aufgenommen.

Produktverfügbarkeit und Anwendung

Das Mobil EAL-Hydraulikölsortiment ist in den Viskositätslagen VG 32 und 46 erhältlich, den beiden am häufigsten genutzten Viskositätsklassen für ökologisch vorteilhafte Hydraulikölanwendungen. Mobil EAL Hydrauliköle finden Anwendung in Forstmaschinen, beim Ausbaggern von Hafenanlagen und Wasserstraßen. Weitere Anwendungen finden sich in Windkraftanlagen ebenso wie in Erdbewegungsmaschinen, bei Rohr- und Tunnelvortrieben, Schwimmbaggern sowie in Schleusenhydrauliken, Flußwehren und Schiffen.



Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem ExxonMobil Ansprechpartner oder Ihrem ExxonMobil Vertriebspartner vor Ort.